



JASDAQ

2020年6月2日

会社名 テクノライズン・ホールディングス株式会社
代表者名 代表取締役社長 野村 拓伸
(JASDAQ・コード 6629)

問合せ先
役職・氏名 常務取締役 水上 康
電話 052-823-8551

**製造業における外観検査の省人化に寄与
ハイエンド向け AI 外観検査ソフトウェア「PEKAT VISION」販売開始のお知らせ
(当社連結子会社：株式会社タイテック)**

当社の連結子会社である株式会社タイテック ITANZIが、従来では難しかった分野の外観検査の実現、及び外観検査の効率化に、ハイエンド志向の多様な外観検査に柔軟に対応できる機能を盛り込んだ PEKAT s. r. o. のAI外観検査ソフトウェアの代理店販売を開始しましたので、下記のとおりお知らせいたします。



供給元 : PEKAT s. r. o.

ソフトウェア名 : PEKAT VISION(ペカット ビジョン)

会社概要 : 同社はチェコ共和国に本拠地を置く、AI を用いた 外観検査ソフトウェアの開発メーカーです。

我が国の少子高齢化に伴う労働人材不足により、製造業におけるデジタル技術の活用による業務効率化、省人化や匠による技術継承が課題となっております。

この度、外観検査の省人化を課題とする企業様向けに、異常検知で世界トップの実力を誇る AI 型外観検査ソフトウェア PEKAT VISION の販売を開始し、これまで当社が蓄積してきた知見・ノウハウを併せて活用することで、課題解決に寄与いたします。

- ・本書に記載されている会社名、製品名は、各社の商標または登録商標です。
- ・本プレスリリースの内容は発表日現在の情報です。予告なしに変更される可能性がある旨予めご了承ください。

詳細につきましては、添付資料【株式会社タイテック ITANZI プレスリリース：製造業における外観検査の省人化に寄与 ハイエンド向け AI 外観検査ソフトウェア「PEKAT VISION」の販売】をご参照ください。

以上

2020年6月2日

株式会社タイテック ITANZI

製造業における外観検査の省人化に寄与 ハイエンド向け AI 外観検査ソフトウェア「PEKAT VISION」の販売

テクノホライズングループ（JASDAQ:証券コード 6629）の株式会社タイテック ITANZI（本社：名古屋市南区千竈通二丁目13番地1 代表取締役社長：廣瀬隆志）は、従来では難しかった分野の外観検査の実現、及び外観検査の効率化に、ハイエンド志向の多様な外観検査に柔軟に対応できる機能を盛り込んだ PEKAT s.r.o. の AI 外観検査ソフトウェアの代理店販売を開始いたします。



供給元

PEKAT s.r.o.

ソフトウェア名

PEKAT VISION(ペカット ビジョン)

会社概要

同社はチェコ共和国に本拠地を置く、AI を用いた 外観検査ソフトウェアの開発メーカーです。

我が国の少子高齢化に伴う労働人材不足により、製造業におけるデジタル技術の活用による業務効率化、省人化や匠による技術継承が課題となっております。

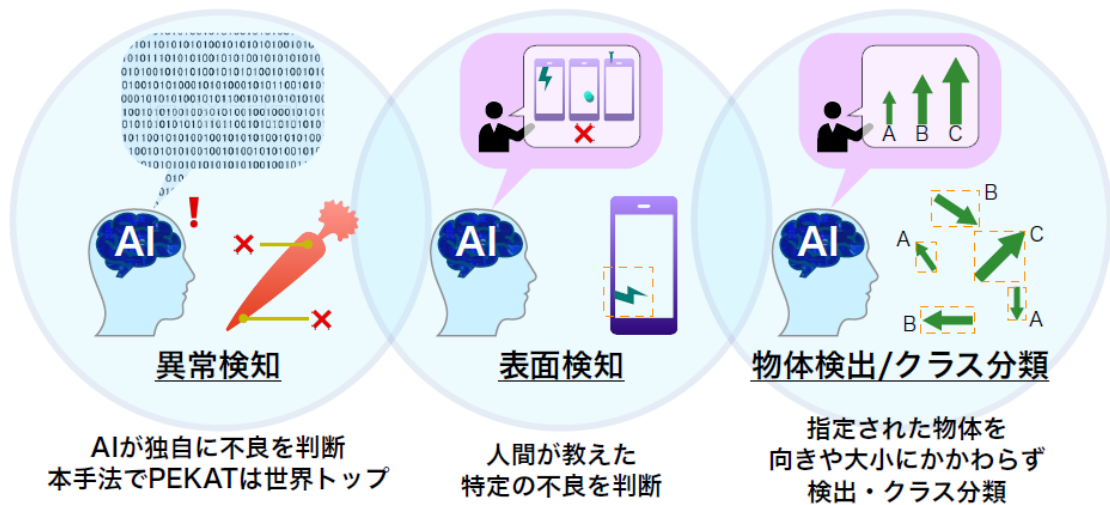
この度、外観検査の省人化を課題とする企業様向けに、異常検知で世界トップの実力を誇る AI 型外観検査ソフトウェア PEKAT VISION の販売を開始し、これまで当社が蓄積してきた知見・ノウハウを併せて活用することで、課題解決に寄与いたします。

PEKAT VISION の概要	PEKAT VISION の特徴
AI Award2019 で1位を獲得。 様々な不良に柔軟に対応可能なハイエンド AI 外観検査ソフトウェア。	①AI を用いた3種の検査手法(異常検知、表面検知、物体検出/クラス分類)。 ②AI による検査結果から統計データの抽出が可能。 ③学習、推論ともに高速での処理が可能。

なお、ソフトウェア単体販売のみならず、ハードウェアとセットにしたユニット販売や課題解決のための総合システムソリューションも対応可能ですので、お問い合わせください。

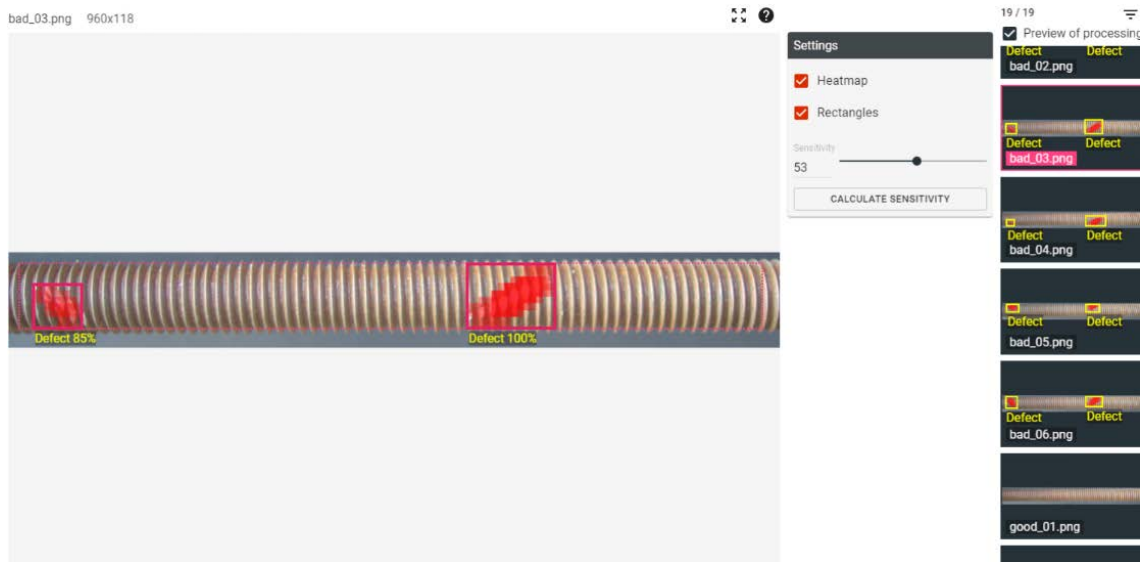
PEKAT VISION の詳細

◇機能



PEKAT VISION には異常検知、表面検知、物体検出/クラス分類の3種のAIを用いた検査手法があります。それぞれの特徴を活かし、それぞれのお客様の課題に沿ったご提案が可能です。また、AIを用いた検査手法以外にも、寸法計測、文字認識や統計データの出力などの便利な機能も搭載されています。

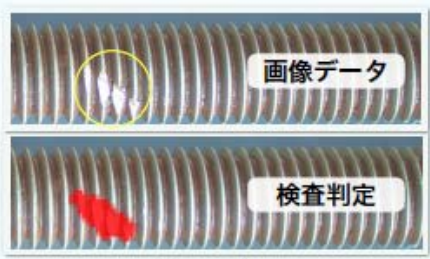
◇操作画面イメージ




上記の操作画面イメージは、異常検知を行った際のイメージとなります。赤くヒートマップで表示されている箇所は、AIが不良と判断した箇所となります。

◇検査事例

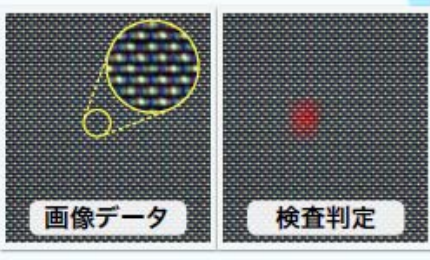
導入事例



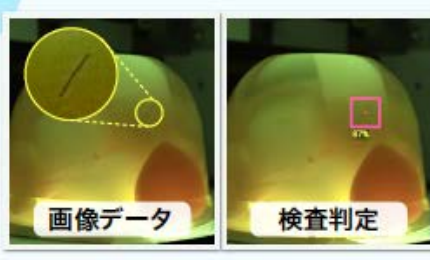
寸切りボルト
表面のバリや変形、欠け等を検査します



木材の節(ふし)分類検査
節の状態(生節・死節など)を分類します



LCD(液晶ディスプレイ)検査
ドット抜けなど欠陥の有無を検査します



ゼリー異物混入検査
容器内の異物有無を検査します

上記の導入事例から見て取れるように、様々な外観検査に対応可能です。REKAT VISIONでは、様々なお客様に対応できるように、機能を取り揃えております。お客様の課題に対し、適切なアプローチを選択し、課題解決に寄与いたします。

-すべての画像・イラストはイメージです。

-本書に記載されている会社名、製品名は、各社の商標または登録商標です。

-本プレスリリースの内容は発表日現在の情報です。予告なしに変更される可能性がある旨予めご了承ください。

【このリリースに関するお問い合わせ先】

株式会社タイテック ITANZI システム西営業部

TEL : 052-824-7375 Email : ttc-itanzi_systemnishieigy@th-grp.jp